

mit **ZENTRALER MEMBRAN**

Eigenschaften der Presse

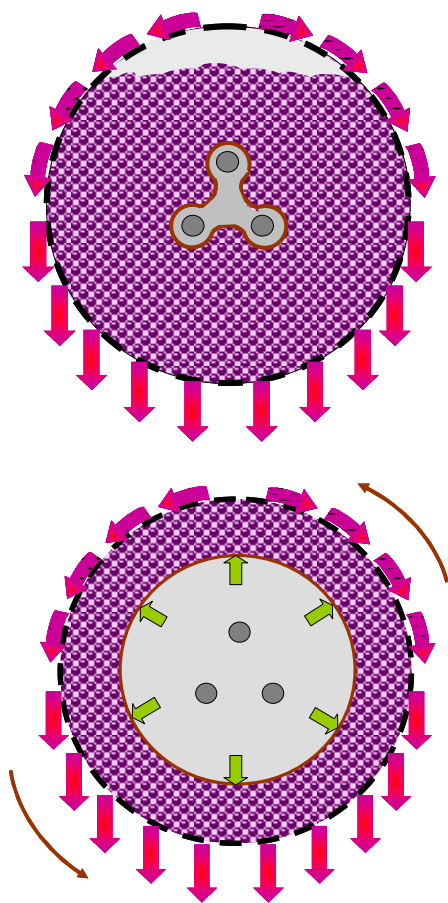
- schlauchförmige elastische Membran aus Paragummi mit großem Durchmesser.
- koaxiale Membran an Tank und angeflanscht an den Enden der beiden Unterseiten.
- Membran im Zentrum der gepressten Masse.
- vollständig gelöcherter Tank.
- 360° Abtropfoberfläche.
- Die Kombination des Aufblähens und der Rotation ermöglicht die Verteilung der Masse auf der Gesamten Oberfläche des Tanks.

Ladung der gepressten Masse und statisches Abtropfen

- Das Abtropfen erfolgt durch Gravitation und ohne Druck über die gesamte Oberfläche des Tanks mit bester Leistung sowohl bei Axialbelastung als auch durch die Luke.

Pressung und Zerbröckelung

- Während des Aufblähens drückt die Membran das Produkt strahlenförmig von innen nach außen und verteilt es über die gesamte Oberfläche des Tanks, einschließlich des oberen Bereichs.
- Der Saft wird durch den Druck der Membran durch die gleichförmigen Öffnungen auf dem gesamten Umfang nach außen transportiert; sehr gute Ergebnisse in kurzer Zeit, bei extrem geringem und gleichmäßigem Druck.
- Nach jedem Zerbröckeln lagert sich das Produkt auf dem Grund ab, doch die Kombination aus Rotation des Tanks und Aufblähen der Membran verteilt den Trester gleichmäßig und maßvoll auf der gesamten Abtropfoberfläche des Tanks.
- Dies ermöglicht, dass eine geringe Zahl von Zerbröckelungen verwendet wird, wodurch die Arbeitszeiten extrem reduziert werden und Ablagerungen und Oxidierung auf einem Minimum gehalten werden.



mit **SEITLICHER MEMBRAN**

Eigenschaften der Presse

- Membran aus nicht dehnbarem, Hitze versiegelten Gewebe.
- Membran entlang der Tankmitte versiegelt.
- Membran auf der Außenseite der gepressten Masse, zwischen Tankwand und gepresster Masse.
- nur auf halber Oberfläche gelochter Tank, oder Kanäle.
- Abtropfoberfläche 180° (liegt bei geschlossenen Pressen mit Kanälen niedriger).
- Die Membran kann während dem Aufblähen nicht rotieren; es ist somit nicht möglich die Verteilung der gepressten Masse zu beeinflussen.

Ladung der gepressten Masse und statisches Abtropfen

- Das Abtropfen erfolgt lediglich in einem Bereich der Abtropffläche, mit geringer Leistung sowohl bei Axialbelastung als auch durch die Luke.

Pressung und Zerbröckelung

- Während des Aufblähens drückt die Membran das Produkt von der Oberseite der Masse nach unten im Tank und verdichtet es dort.
- Der Saft wird durch den Druck der Membran durch die großen, nicht gleichförmigen Öffnungen nach außen transportiert; geringere Ergebnisse, länger Arbeitszeiten und ungleichmäßiger Druck auf die gepresste Masse.
- Nach jedem Zerbröckeln lagert sich das Produkt auf dem Grund des Tanks in einer unförmigen Masse auf einem begrenzten Bereich der Abtropffläche ab.
- Dies führt dazu, dass mehrmalig Zerbröckeln vorgenommen werden muss, was zu mehr Ablagerungen und Oxidierung führt.

