



LA TECNOLOGIA LA MAS AVANZADA PARA EL PENSADO SUAVE DE UVA Y FRUTAS

### Prensa neumática a membrana central elástica **ATI Softpress HL45**

#### CARACTERÍSTICAS TECNICAS

- **Capacidad efectiva tanque 45 hl**
  - **Membrana tubular elástica** en caucho natural idónea para alimentos, con elementos de sostén, esp. 8 mm
  - Tanque de acero inox completamente perforado
  - **Turbina** para el inflado y el desinflado rápido de la membrana, kW 5.5
  - **Compresor** de aire, kW 4
  - Motoreductor autofrenante para la rotación del tanque, kW 3
  - Alimentación 380 V trifase, 50 Hz; potencia maxima necesaria: 8.5 kW
  - **Puerta** para la carga del tanque y para la descarga de los orujos
  - **Carga axial** con válvula a esfera en acero inox, diám. 120 mm
  - **Cuba fija de recolección mosto** con conexión de 70 mm y carenados de acero inox
  - **Dispositivo automático control nivel cuba mosto y mando bomba**
  - Guías para la descarga de los orujos
  - Portilla para inspección y lavado
  - **Ruedas** para el movimiento de la prensa
  - Tubería de **lavaje tanque**
  - Alarma luminosa de fin de ciclo
- 
- Ciclo de prensado automático con controlador electrónico PLC Siemens y panel de operación digital touch-screen ESA, administrado por el software ATI – PROGRAMAS DEDICADOS ©. Simple, versátil y fiable, permite, entre otros, de:
    - visualizar los parametros y el estado del ciclo de trabajo
    - añadir programas personalizados
    - ejecutar programas especiales tipo "Cremant"
    - utilizar opciones cuales saltos de fase, repetición de fases de trabajo etc.Disponible en Español.
- 
- Comando manuales electromecánicos independientes de la electronica.
  - Medidas principales: largo: 4400 mm; ancho: 1800 mm; alto: 2220 mm; peso: 2200 kg
  - Totalmente fabricada en acero inoxidable AISI 304 de primera calidad



#### PRODUCTIVIDAD

##### Tiempos de prensado:

- uva fermentada: 45';
- uva blanca media/facil a prensar: 1 h 15' – 1 h 30';
- uva blanca dificil a prensar (como moscatel): 2 h - 2 h 30'
- manzanas (en trozos): 2 h – 4 h, según el rendimiento deseado y la calidad de las manzanas
- granadas: 1 h 30'

##### Producción

HL45	Capacidad de carga	Producción diaria mediana (*)
uvas enteras	4.500-5.600 kg	25 tons
uvas pisadas - despalilladas	6.800-10.000 kg	37 tons
uvas fermentadas	200 hl (capacidad tanque)	115 tons
manzanas (en trozos)	4.000-5.400 kg	14 tons
granadas (decortizadas)	4.000-5.400 kg	21 tons

(\*) calculando 10 hs/día de trabajo, y 1 h para carga, descarga y lavado



### OTRAS CARACTERISTICAS:

- Más rapida de cualquier otra prensa (gracias al tanque totalmente perforado)
- Mejor limpieza (gracias a la membrana central elástica)
- Simple, veloz, robusta

**ATI**  
Softpress HL45



### CONDICIONES GENERALES DE VENTA:

- Tiempo de entrega: este modelo está disponible a stock, listo para despacho; si se termina la disponibilidad, el tiempo de fabricación es 2 meses
- Entrega: EXW Fano, cargado sobre camion; a demanda, podemos organizar el despacho hasta vuestra destinación
- Embalaje: sobre tarima de madera y embalado con película plastica, aptos para despacho via mar
- Garantía: dos años
- Pago: antes de la entrega
- Validez oferta: según disponibilidad a stock

Para más información visite nuestro website [www.atifano.it](http://www.atifano.it),  
con ofertas de DESPALILLADORAS-MOLEDORAS, BOMBAS y FLOTADORES