

Con **MEMBRANA CENTRAL**

**Características de la prensa**

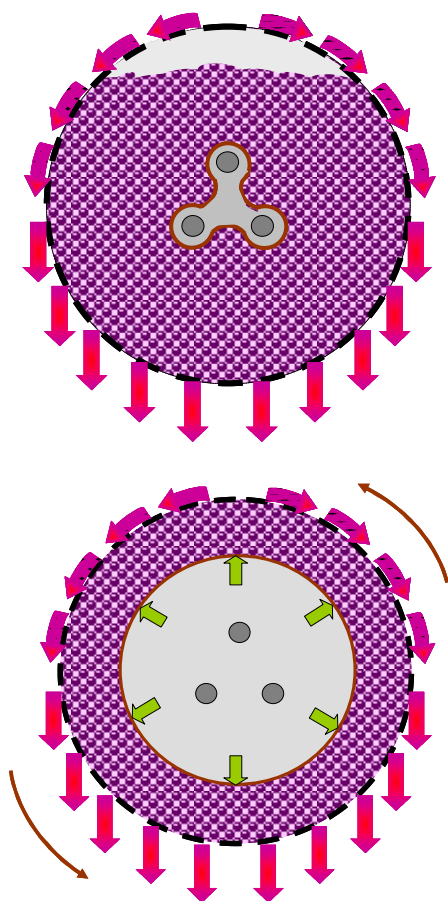
- Membrana tubular elástica en caucho natural de grueso espesor.
- Membrana coaxial al tanque.
- Membrana al centro de la masa del producto.
- Tanque totalmente perforado.
- Superficie de escurrido de 360°.
- La acción combinada del inflado y de la rotación permite la repartición de la masa sobre toda la superficie del tanque.

**Carga del apisonado y escurrido estático**

- El escurrido se produce sin presión, por simple gravedad, a través de toda la superficie del tanque y con altos rendimientos, ya sea con carga axial que desde la portezuela.

**Presión y desmoronamiento**

- Durante el inflado la membrana empuja el producto desde el centro hacia afuera, radialmente contra toda la chapa del tanque, inclusive la parte superior.
- El jugo sale empujado por la presión de la membrana a través espesores breves y uniformes en toda la circunferencia, con altos rendimientos en tiempos breves y a presiones mínimas y uniformes.
- Luego de cada desmoronamiento el producto se dispone al fondo del tanque, pero la acción combinada de inflado y rotación distribuye los orujos sobre toda la superficie de escurrido del tanque, en un espesor uniforme.
- Esto permite un número menor de desmoronamientos, reduciendo los tiempos de trabajo y manteniendo al mínimo oxidación y extractos no deseados.



Con **MEMBRANA LATERAL**

**Características de la prensa**

- Membrana en tejido inextensible termosaldado.
- Membrana embreada en la línea medianera del tanque.
- Membrana afuera de la masa de uva, entre la pared del mediotanque y la masa a pisar.
- Solo mitad del tanque perforada (o canaletas).
- Superficie de escurrido de 180° (menos en prensas cerradas, con canaletas).
- Durante el inflado no hay rotación y no se puede modificar la repartición de la masa de uva.

**Carga del apisonado y escurrido estático**

- El escurrido es limitado solo a parte de la superficie, con bajos rendimientos, ya sea con carga axial que desde la portezuela.

**Presión y desmoronamiento**

- Durante el inflado la membrana empuja el producto desde arriba hacia la parte inferior del tanque, atascando el producto mismo.
- El jugo sale empujado por la presión de la membrana a través espesores gruesos y no uniformes, tiempos más largos y presiones diferentes sobre la masa del apisonado.
- Luego de cada desmoronamiento el producto se dispone al fondo del tanque en espesor desigual, sin poder aprovechar toda la superficie de escurrido.
- Esto causa un número mayor de desmoronamientos, y en consecuencia más oxidación y hezes.

