

PRENSADO NEUMÁTICO DE LAS MANZANAS

PRENSAS NEUMÁTICAS DE MEMBRANA TUBULAR CENTRAL ELÁSTICA

La prensa modelo SOFTPRESS, con la acción combinada del inflado de la membrana elástica y de la rotación del tanque, permite una distribución uniforme del producto en los 360 ° de superficie de la jaula. Esto garantiza una gran superficie de escurrido que permite aumentar la capacidad de carga y reducir notablemente el número de estrujados (y de oxidaciones) y, de consecuencia, disminuir el tiempo total de prensado. Gracias a estas características particulares, la prensa SOFTPRESS puede manufacturar uvas como manzanas y frutas en general, sin requerir ningún tipo de modificación de la estructura de la prensa. Es necesario, naturalmente, mandar hacia la prensa las manzanas ya cortadas preferiblemente con un triturador que produzca un prensado de 3/8 mm (en lugar de pasta).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- El tanque es de chapa de acero INOX AISI 304, perforado en toda la superficie a 360 °. En la versión estándar los bordes tienen una dimensión de 1.5 mm x 20 mm. Bajo pedido, para determinados tipos de fruta (de semillas pequeñas) pueden suministrarse tanques con orificios redondos en vez de ranuras.
- La membrana tubular es de goma no tóxica de gran espesor (7/8mm) sostenida en el interior por 3 tirantes.
El inflado y el desinflado de la membrana se produce rápidamente por medio de un sopladora de gran caudal y pequeña prevalencia (máx. 0.2 bar). Las presiones superiores a 0.2 bar hasta las presiones máximas de 1.7 bar se alcanzan con la utilización de un compresor centrífugo en seco.
- El cuadro eléctrico está previsto para un funcionamiento manual y automático, dispone de un controlador lógico programable PLC, un transductor de presión y **panel digital de control** en el cual es posible leer el estado del programa y modificar los parámetros de los programas prefijados.

PRESTACIONES:

- La capacidad de carga es de aproximadamente:
 - el 80-90% de la capacidad de la jaula con alimentación de la puerta y jaula detenida.
 - 1.0/1.2 veces la capacidad de la jaula con alimentación axial con bomba y jaula en rotación.
- Los rendimientos oscilan entre un mínimo del 65% a un máximo del 75% en función del tipo y de la maduración de las manzanas.
- Los tiempos de prensado varían en función de las calidades de las manzanas:
 - de 2 h 30 min para manzanas fáciles,
 - a 4 h 30 min para manzanas difíciles,

Las prestaciones arriba indicadas se refieren a producciones con manzanas sin tratamiento enzimático.