

Avec **MEMBRANE CENTRALE**

**Caractéristiques des pressoirs**

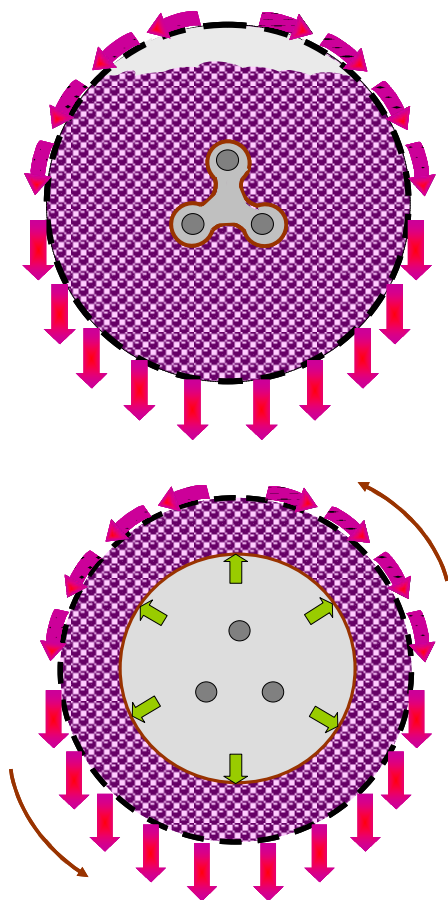
- Membrane tubulaire élastique en caoutchouc de grosse épaisseur.
- Membrane coaxiale du réservoir bridée aux extrémités sur deux fonds.
- Membrane située au centre de la masse du produit pressé.
- Réservoir entièrement perforé.
- Surface d'écoulement 360°.
- L'action combinée de gonflement et de rotation permet la répartition de la masse sur toute la surface du réservoir.

**Chargement de la matière pressée et écoulement statique**

- L'écoulement a lieu par effet de la pesanteur, sans pression, à travers toute la surface du réservoir et avec un rendement très élevé, soit avec chargement axial soit par la porte.

**Pressage et effritement**

- Au cours du gonflement la membrane pousse le produit en étoile, de l'intérieur vers l'extérieur, sur toute la surface du réservoir, y compris la partie supérieure.
- A la sortie, le jus est poussé par la pression de la membrane à travers des couches uniformes sur toute la circonférence, avec des rendements élevés, en des temps brefs et à des pressions minimales et uniformes.
- Après chaque effritement le produit se dispose sur le fond, mais l'action combinée du gonflement de la membrane et de la rotation du réservoir répartit le marc de raisin sur toute la surface drainante du réservoir, en une couche uniforme et contenue.
- Ceci permet d'employer un nombre inférieur d'effritements, en diminuant énormément les temps de production et en tenant au minimum le niveau de lie et d'oxydation.



Avec **MEMBRANE LATÉRALE**

**Caractéristiques du pressoir**

- Membrane en tissu inextensible thermo soudé.
- Membrane soudée le long de la ligne médiane du réservoir.
- Membrane située à l'extérieur de la masse du produit pressé, entre la paroi de la moitié du réservoir et la masse du produit pressé.
- Réservoir perforé seulement sur la moitié de la surface, ou bien caniveaux.
- Surface d'écoulement de 180° (inférieure dans les pressoirs fermés avec canals).
- Au cours du gonflement la membrane ne peut pas tourner et aucune modification de la répartition de la masse du produit pressé n'est donc possible

**Chargement de la matière pressée et écoulement statique**

- L'écoulement est limité à une partie de la surface d'écoulement, avec un rendement peu élevé, soit avec chargement axial soit par la porte.

**Pressage et effritement**

- Au cours du gonflement la membrane pousse le produit du côté supérieur de la masse vers le bas du réservoir, en la compactant sur le fond.
- A la sortie, le jus est poussé par la pression de la membrane à travers des épaisseurs importantes et non uniformes, avec des rendements inférieurs, en des temps plus longs et à des pressions non uniformes de la masse du produit pressé.
- Après chaque effritement le produit se dispose sur le fond du réservoir entassé en une couche non uniforme, sur une partie restreinte de la surface drainante.
- Ceci oblige à employer un plus grand nombre d'effritements, avec une augmentation du niveau de lie et d'oxydation.

