

PRESSAGE PNEUMATIQUE DES POMMES

PRESSES PNEUMATIQUES A MEMBRANE TUBULAIRE CENTRALE ELASTIQUE

La presse mod. SOFTPRESS, à travers l'action combinée du gonflage de la membrane élastique et de la rotation du réservoir, permet une répartition uniforme du produit sur toute la surface de la cage à 360°. Ceci garantit une grande surface d'égouttage qui permet d'augmenter la capacité de charge et de réduire considérablement le nombre des emiettages (et donc les oxydations) et, par conséquent, le temps total de pressage. Grâce à ces caractéristiques particulières la SOFTPRESS peut travailler tant le raisin que les pommes et les fruits en général sans demander aucune modification à la structure de la presse. Il faut naturellement envoyer à la presse les pommes déjà coupées, de préférence, avec un tritrateur produisant un pressage de 3/8 mm (au lieu de la pâte).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Le réservoir est en tôle d'acier INOX AISI 304 perforé sur toute la surface à 360°. Dans la version standard les fentes ont une dimension rectangulaire de 1.5 mm x 20 mm. Sur demande, pour certains types de fruits (à petits pépins) nous pouvons fournir des réservoirs à trous ronds et non pas à fente rectangulaire.
- La membrane tubulaire est réalisée en caoutchouc para atoxique de forte épaisseur (7/8 mm) soutenue à l'intérieur par 3 tirants.
Le gonflage et le dégonflage de la membrane ont lieu rapidement au moyen d'une soufflante à grande portée et petite prévalence (max 0.2 bar). Les pressions supérieures à 0.2 bar jusqu'aux pressions max de 1.7 bar peuvent être atteintes avec un compresseur centrifuge à sec.
- Le tableau électrique est prévu pour un fonctionnement manuel et en automatique, avec un contrôleur électronique PLC, transducteur de pression et **panneau digital de contrôle** sur lequel il est possible de lire l'état du programme et de varier les paramètres des programmes préétablis.

PRESTATIONS:

- La capacité de charge est d'environ:
 - 80-90% de la capacité de la cage avec alimentation de la porte et la cage immobile.
 - 1.0/1.2 fois la capacité de la cage avec alimentation axiale avec pompe et avec cage en rotation.
- Les rendements oscillent d'un minimum de 65% à un maximum de 75 % en fonction du type et du mûrissement des pommes.
- Les délais de pressage varient selon les qualités de pommes:
 - de 2 h 30 min. pour les pommes faciles,
 - à 4 h 30 min. pour les pommes difficiles

Les prestations suscitées se réfèrent aux ouvraisons avec les pommes sans traitement enzymatique.